



ZINTEGROWANE ROZWIĄZANIA FLUID POWER

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH





ŁATWO, SZYBKO I NIEZAWODNIE

Innowacyjny system "Form & Seal" został zaprojektowany do łączenia rur bez konieczności ich specjalnego przygotowania i wykończenia. Posiada on zalety spawania, ale liczba koniecznych pojedynczych elementów jest ograniczona do minimum, co optymalizuje stosunek kosztu do wydajności oraz koszty samego systemu. System można stosować niemal do wszystkich zastosowań, gdyż oferujemy kompleksowy asortyment złączy rurowych zgodnych z normami DIN 2353, ISO 8434-1. System EMB-FS® i procedura montażu gwarantują minimalne naprężenie rury, szybki montaż i maksymalną siłę mocowania.

Lepsza wydajność i niższe koszty

Maszyna do formowania EMB-FS® 93 działa w tak prosty sposób, że pomaga istotnie ograniczyć koszty narzędzi i czas operacji. Łatwy w użyciu wyświetlacz pomaga w łatwym i szybkim doborze rozmiaru rury, co eliminuje możliwość błędów montażowych. Procedura kontroli ścieżki mocy pozwala na formowanie rur hydraulicznych w sposób ciągły i bezpieczny. Różne grubości ścian można obrabiać przy pomocy tylko jednego zestawu narzędzi, co pozwala zmniejszyć koszty logistyki i bazy narzędziowej. Kiedy zaistnieje konieczność wymiany narzędzia, można to wykonać bardzo szybko i bez trudu przy użyciu chwytaka bagietowego.



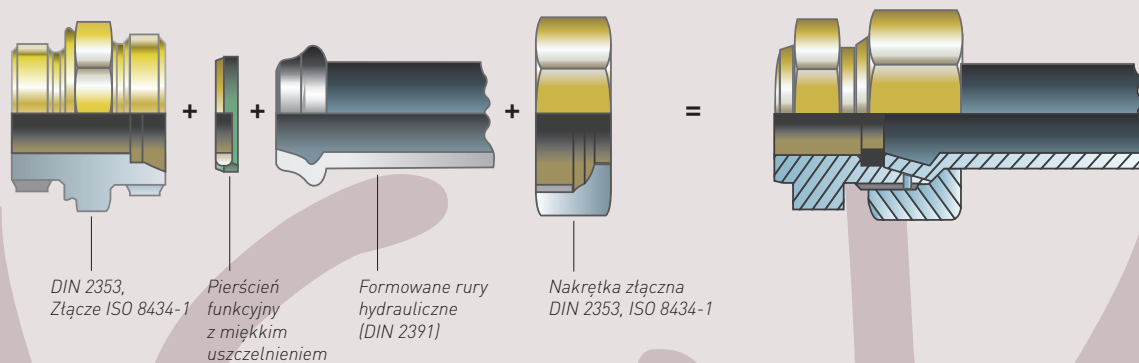
Wyjątkowy system łączenia rur ze stali i stali nierdzewnej



Żadnych kompromisów, żadnych trudności

Pierścień funkcyjny pomaga w końcowym montażu. Wprowadza on elastomerowe uszczelnienie do układu i chroni przed nadmiernym dokręceniem. Metalowe uszczelnienie zapewnia odpowiednie naprężenie między rurą a stożkiem złącza. Dodatkowo wulkanizowane miękkie uszczelki zapewniają szczelność w ekstremalnych warunkach pracy. Łatwo widoczny ogranicznik montażowy wyraźnie wskazuje moment bezpiecznego montażu.

Formowanie i uszczelnianie rur hydraulicznych z pełną gwarancją skuteczności



MASZYNY MONTAŻOWE GATES — WYŻSZA PRODUKTYWNOŚĆ ZAWSZE, KIEDY JEJ POTRZEBUJESZ!

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH



Maszyny montażowe Gates umożliwiają zmniejszenie kosztów konserwacji, zwiększenie produktywności i uzyskanie wyników lepszych od konkurencji, dzięki doskonałym parametrom projektowym i innowacyjnym naszym produktom oraz wykorzystaniu materiałów o najwyższej jakości. Gama naszych produktów odpowiada wszystkim potrzebom, począwszy od niewielkich warsztatów produkcyjnych aż po duże instalacje oraz elementy złączone wykorzystywane w miejscu realizacji prac.

Szczelne i niezawodne połączenia typu port-to-port wymagają najwyższej jakości, zarówno jeśli chodzi o komponenty, jak i maszyny do samodzielnego montażu. Nasze maszyny są istotnym elementem zintegrowanej koncepcji systemowej Gates i sprawiają, że każde złącze rurowe i każdy wąż jest prawdziwym ambasadorem naszej marki.

Gates cieszy się nienaganną reputacją w dziedzinie transportu mediów, ponieważ zwracamy baczna uwagę na zapewnienie najwyższych standardów jakościowych w dziedzinie wszystkich zastosowań dotyczących montażu z pierścieniem zacinającym, kielichowania, formowania końcówek rur, obróbki rur, zaciskania, cięcia i znakowania, a przed realizacją dostawy produktów przeprowadzamy niezwykle rygorystyczne testy.



MASZyny DO WYKONYWANIA PIERŚCIENI ZACINAJĄCYCH I KIELICHÓW RUROWYCH

Obecnie podstawowymi technikami łączenia rur jest montaż przez pierścień zacinający lub kielich. Aby zapewnić szczelność, procedura łączenia wymaga niezawodnych maszyn, które zapewniają najwyższą jakość złączy. Dzięki maszynom montażowym Gates i precyzji ich działania wymagana jest minimalna ingerencja operatora, co ogranicza konieczność ręcznych korekt i kontroli procesu.

INFORMACJE OGÓLNE



Opticam 34 maszyna do montażu z pierścieniem zacinającym

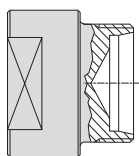
Maszyna hydrauliczna z urządzeniem SPC (storage programmable control) do montażu wstępnego i końcowego pierścieni zacinających. W pełni zautomatyzowana procedura montażu zapewnia pełny nadzór i bezwzględną kontrolę wybranego rodzaju montażu, co pozwala zapobiegać błędom i eliminuje dodatkową konserwację i ewentualne reklamacje. To gwarancja połączeń o stu procentowej szczelności.

Specyfikacje techniczne Opticam 34		CAM 34		CAM 34 zestaw do zasilania	
		400 V / 3-fazowy		400 V / 3-fazowy	
ciśnienie robocze	maks. (bar)	400		400	
ciśnienie montażowe	maks. (ton)	20		20	
jednost. hydrauliczna	ltr./min	3		3 + 1,25	
napęd elektryczny	Hz	50		50	
wymiary (mm)	H	300		620	
	W	610		260	
	D	625		550	
masa	ca. kg	85		50 w tym olej	
ruch cylindra	maks. (sek.)	2,4	np. Ø 12 mm	1,9	np. Ø 12 mm
kod zamówienia		CAM 34		CAM 34 DP	

Narzędzia	CAM 34
Płyta przeciwstawna montażu wstępnego	OPT/E
Gniazdo montażu wstępnego	OPTI
Płyta przeciwstawna montażu końcowego	OPT/F
Gniazdo montażu końcowego	OPTI/F

MASZYNY DO WYKONYWANIA PIERŚCIENI ZACINAJĄCYCH I KIELICHÓW RUROWYCH

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH



VM Korpusy do montażu wstępnego

Korpusy do montażu seryjnego z kontrolowanym kątem obrotu złączy z pierścieniem zacinającym w łączniku redukcyjnym do montażu wstępnego VM z późniejszym montażem końcowym.

Specyfikacje techniczne korpusy do montażu wstępnego VM				
Opis	ŚW rury	G	L	S
VM 6-L	6	M 12 x 1,5	28	14
VM 8-L	8	M 14 x 1,5	28	14
VM 10-L	10	M 16 x 1,5	28	14
VM 12-L	12	M 18 x 1,5	28	19
VM 15-L	15	M 22 x 1,5	33	19
VM 18-L	18	M 26 x 1,5	36	24
VM 22-L	22	M 30 x 2	37	27
VM 28-L	28	M 36 x 2	40	32
VM 35-L	35	M 45 x 2	42	41
VM 42-L	42	M 52 x 2	42	50
VM 6-S	6	M 14 x 1,5	28	14
VM 8-S	8	M 16 x 1,5	28	14
VM 10-S	10	M 18 x 1,5	28	14
VM 12-S	12	M 20 x 1,5	28	19
VM 14-S	14	M 22 x 1,5	33	19
VM 16-S	16	M 24 x 1,5	33	24
VM 20-S	20	M 30 x 2	37	27
VM 25-S	25	M 36 x 2	39	32
VM 30-S	30	M 42 x 2	42	41
VM 38-S	38	M 52 x 2	42	50

MASZYNY DO WYKONYWANIA PIERŚCIENI ZACINAJĄCYCH I KIELICHÓW RUROWYCH



UP/M Unipress montaż z pierścieniem zacinającym

Maszyna do montażu ręcznego pozwalająca na łatwy montaż pierścienia zacinającego oraz na kielichowanie 37°. Lekka, łatwa w użyciu konstrukcja, doskonale nadaje się do zastosowań i napraw na miejscu.

Wykorzystuje te same narzędzia co maszyny elektrohydrauliczne.

Kielichowanie rur do systemów Gates-EMB ABO i SAE 37°.

Specyfikacje techniczne UP/M Unipress		UP/M
		ręcznie
montaż z pierścieniem zacinającym	mm Ø	6 do 42
kielichowanie	mm Ø	6 do 22
maksymalne ciśnienie	bar	230
wymiary (mm)	H	260
	W	190
	D	400
masa	ca. kg	15
kod zamówienia		UNIPRESS M

Narzędzia	UP/M
Płyta przeciwna montażu wstępnego	OPT/E
Gniazdo montażu wstępnego	OPTI
Urządzenie do kielichowania	BÖRDELVORSATZ UPM622
Narzędzia do kielichowania do ABO 37°	UNI-BB0
Narzędzia do kielichowania system SAE	UNI-BB

MASZYNY DO WYKONYWANIA PIERŚCIENI ZACINAJĄCYCH I KIELICHÓW RUROWYCH

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH



Maszyna do montażu z pierścieniem zacinającym i kielichowania UP 3 Unipress

Uniwersalne połączenie maszyny do montażu wstępnego z pierścieniem zacinającym z ręcznym lub automatycznym ustawianiem ciśnienia oraz do kielichowania rur ze stali i stali nierdzewnej o średnicy zewnętrznej od 6 do 42 mm.

Specyfikacje techniczne UP 3 Unipress		UP 3
		400 V / 3-fazowy
ciśnienie robocze	maks. (bar)	0 do 200
napęd elektryczny	Hz	50
wymiary (mm)	H	500
	W	450
	D	650
masa	ca. kg	85
kod zamówienia		UNIPRESS 3

Narzędzia	UP 3
Płyta przeciwstawna montażu wstępnego	OPT/E
Gniazdo montażu wstępnego	OPTI
Narzędzia do kielichowania do AB0 37°	UNI-BB0
Narzędzia do kielichowania system SAE	UNI-BB
Narzędzia do kielichowania system SAE	UNI-BB

MASZYNY DO FORMOWANIA KOŃCÓWEK RUR I MANIPULOWANIA RURAMI

Formowanie rur to nie jedyna bezpieczna metoda szczelnego łączenia rur hydraulicznych, ale w wielu przypadkach może być stosowana jako alternatywa wobec kosztownych procesów spawania. Efektem jest olbrzymia redukcja kosztów w odniesieniu zarówno do robocizny, jak i samego montażu. Sprzyja to ekonomii skali i zapewnia dodatkowy czas i środki na dodatkowe projekty. Dzięki automatyzacji funkcji maszyn praktycznie wykluczone są błędy operatora. Maszyny montażowe Gates-EMB są konstruowane z myślą o spełnieniu indywidualnych potrzeb klienta w zakresie łatwości użytkowania, niezawodności i efektywności kosztowej.

INFORMACJE OGÓLNE



Maszyna do formowania rur FS 93

Maszyna do formowania rur FS 93 daje możliwość szybkiego i bezpiecznego formowania rur ze stali i stali nierdzewnej. Formowanie odbywa się w jednym etapie za pomocą kontroli ścieżki mocy elektrycznej, co istotnie ogranicza koszt bazy narzędziowej i czas operacji.

Łatwy dobór rozmiaru rury dzięki wyświetlaczowi na maszynie.

Jeden zestaw narzędzi do różnych materiałów i różnych grubości ścian.

Chwytnak bagnetowy pozwala na łatwą wymianę narzędzi.

Specyfikacje techniczne FS 93		FS 93
		400 V / 3-fazowy
napęd elektryczny	Hz	50
bezpiecznik	A	16
wymiary (mm)	H	350
	W	760
	D	830
masa	ca. kg	175
kod zamówienia		FS 93 UMFORMMASCHINE

Narzędzia	FS 93	
Szczęki zaciskowe	SPW	
Narzędzia do formowania	FOW	
Pierścień funkcyjny	FSR	Ø 6 do 42 mm
Pierścień wspomagający	FSSR	Ø 6 do 12 mm

MASZyny DO FORMOWANIA KOŃCÓWEK RUR I MANIPULOWANIA RURAMI

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH

Kocowy montaż za pomocą pierścienia funkcyjnego i wspomagającego

Pierścień funkcyjny FSR i pierścień wspomagający FSSR pomagają przy montażu końcowym, wprowadzając elastomerowe uszczelnienie do układu i chroniąc przed nadmiernym dokręceniem. Metalowe uszczelnienie zapewnia odpowiednie naprężenie między rurą a stożkiem złącza. Dodatkowo wulkanizowane miękkie uszczelki zapewniają szczelność w ekstremalnych warunkach pracy. Łatwo widoczny ogranicznik montażowy wyraźnie wskazuje moment bezpiecznego montażu. Zaleca się stosowanie FSR do rur o średnicy od 6 do 42 mm, a FSSR do rur o średnicy 6 do 12 mm o bardzo małej grubości ścian.



Pierścień funkcyjny FSR	
Opis stal	Opis stal nierdzewna
FSR 6-L/S	FSR 6 L/S-1,4571
FSR 8-L/S	FSR 8 L/S-1,4571
FSR 10-L/S	FSR 10 L/S-1,4571
FSR 12-L/S	FSR 12 L/S-1,4571
FSR 15	FSR 15 L/S-1,4571
FSR 16	FSR 16 L/S-1,4571
FSR 18	FSR 18 L/S-1,4571
FSR 20	FSR 20 L/S-1,4571
FSR 22	FSR 22 L/S-1,4571
FSR 25	FSR 25 L/S-1,4571
FSR 28	FSR 28 L/S-1,4571
FSR 30	FSR 30 L/S-1,4571
FSR 35	FSR 35 L/S-1,4571
FSR 38	FSR 38 L/S-1,4571
FSR 42	FSR 42 L/S-1,4571

Pierścień wspomagający FSSR	
Opis stal	Opis stal nierdzewna
FSSR 6 L/S	FSSR 6 L/S-1,4571
FSSR 8 L/S	FSSR 8 L/S-1,4571
FSSR 10 L/S	FSSR 10 L/S-1,4571
FSSR 12 L/S	FSSR 12 L/S-1,4571



Narzędzia SPW		
Opis	śr. zewn. rury w mm	grubość ściany mm
SPW 6L/S	6	1-1,5
SPW 8L/S	8	1-2,5
SPW 10L/S	10	1-3,0
SPW 12L/S	12	1-3,5
SPW 15L/S	15	2-3,0
SPW 16L/S	16	2-4,0
SPW 18L/S	18	2-3,0
SPW 20L/S	20	2,5-4,0
SPW 22L/S	22	2-3,5
SPW 25L/S	25	2,5-5,0
SPW 28L/S	28	2,5-5,0
SPW 30L/S	30	3-6,0
SPW 35L/S	35	2,5-6,0
SPW 38L/S	38	3-6,0
SPW 42L/S	42	3-4,0



Narzędzia FOW		
Opis	śr. zewn. rury w mm	grubość ściany mm
FOW 6X1-1,5 L/S	6	1-1,5
FOW 8X1-1,5 L/S	8	1-1,5
FOW 8X2+L/S	8	2-2,5
FOW 10X1-1,5L/S	10	1-1,5
FOW 10X2+L/S	10	2-3,0
FOW 12X1-1,5L/S	12	1-1,5
FOW 12X2+L/S	12	2-3,5
FOW 15X2+	15	2-3,0
FOW 16X2+	16	2-4,0
FOW 18X2+	18	2-3,0
FOW 20X2,5+	20	2,5-4,0
FOW 22X2+	22	2-3,5
FOW 25X2,5+	25	2,5-5,0
FOW 28X2,5+	28	2,5-5,0
FOW 30X3+	30	3-6,0
FOW 35X2,5+	35	2,5-6,0
FOW 38X3+	38	3-6,0
FOW 42X3+	42	3-4,0

MASZyny DO FORMOWANIA KOŃCÓWEK RUR I MANIPULOWANIA RURAMI



Giętarka Mobilpress PB 642

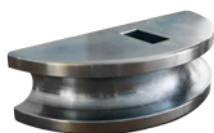
Maszyna do hydraulicznego zginania rur o śr. 6-42 mm ze stali St35, St37, St52 oraz stali nierdzewnej. Maksymalna skuteczność zginania wynosi 38x5 mm odp. 42x4 mm.

Dostępne są trzy różne maszyny.

- › PBEH 642 F
- › PBEH 642
- › PBM 642

Specyfikacje techniczne PB 642 Mobilpress		PBEH 642 F	PBEH 642	PBM 642
		400 V / 3-fazowy	400 V / 3-fazowy	400 V / 3-fazowy
ciśnienie operacyjne	maks. (bar)	250	250	
napęd elektryczny	Hz	50	50	
masa	ca. kg	70		
skuteczność gięcia	mm średnica x grubość ścian	38x5 lub 42x4	38x5 lub 42x4	
kod zamówienia		PRESSBIEGER PBEH 642 - F	PRESSBIEGER PBEH 642	PRESSBIEGER PBM

Narzędzia	PB 642
Matryca zginania	TPM
Motylki zginające	TPG



Giętarki TPM



Motylki zginające TPG

Narzędzia TPM			
Opis	śr. zewn. rury mm; cal	rura gwintowana ŚW mm	Promień zgięcia
TPM 06	6		2,0xD
TPM 08	8		2,0xD
TPM 10	10		2,0xD
TPM 12	12		2,0xD
TPM 14	14; 1/4	13,5	2,0xD
TPM 15	15		2,0xD
TPM 16	16		2,0xD
TPM 18	18; 3/8	17,2	2,5xD
TPM 20	20		2,0xD
TPM 22	22; 1/2	21,3	2,5xD
TPM 25	25		2,4xD
TPM 28	28; 3/4	26,9	2,7xD
TPM 30	30		2,5xD
TPM 35	35; 1	33,7	3,0xD
TPM 38	38		2,5xD
TPM 42	42; 1 1/4	42,1	3,0xD

Narzędzia TPG	
Opis	śr. zewn. rury w mm
TPG 6/8	6 + 8
TPG 10/12	10 + 12
TPG 14/16	14 + 16
TPG 18/20	18 + 20
TPG 22/25	22 + 25
TPG 28/30	28 + 30
TPG 35/38	35 + 38
TPG 42	42

MASZYNY DO FORMOWANIA KOŃCÓWEK RUR I MANIPULOWANIA RURAMI

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH

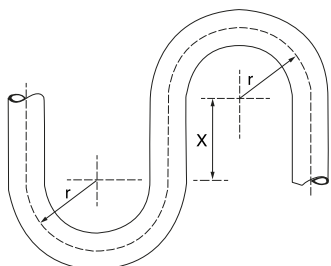


Giętarka RBV 6/18

Narzędzie posiada w zestawie 6 wymiennych wałków zginających do rur od 6 do 18 mm.

Ciężar każdej sztuki: ok. 4 kg

Łatwe w użyciu: idealne do gięcia w warunkach warsztatowych.

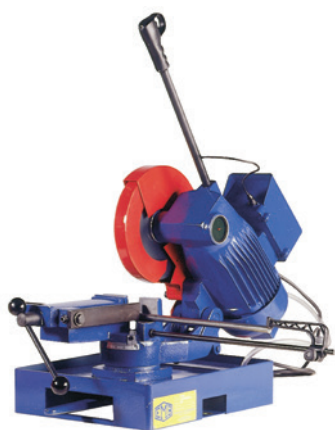


Specyfikacje techniczne RBV 6/18					
Opis	śr. zewn. rury w mm	rura gazowa	r	~ x	~ kg/szt
RBV 6/18	6		33,0	35	4
	8		34,0	35	
	10	1/8	35,5	35	
	12		36,5	35	
	14	1/4	36,5	35	
	15		44,0	38	
	16		44,0	38	
	18	3/8	51,5	42	

MASZYNY TNĄCE

Przecinarki Gates, zarówno przecinarki do węży, jak i do rur stalowych, to solidne, kompaktowe urządzenia, które wyróżniają się bezpieczeństwem i wysoką jakością cięcia. Wszystkie przecinarki elektryczne w naszym asortymencie są sterowane ręcznie, co pozwala na optymalną kontrolę prędkości i ograniczenie niszczenia ostrzy. Ostrza umiejscowione są w pobliżu mocnych silników, co zmniejsza wibrację, poprawiając trwałość i redukując koszty konserwacji. Ale to nie wszystko: niższe zużycie energii, silniki z hamulcami zgodne z przepisami UE do przecinarek 3-fazowych, wbudowane zabezpieczenia, ograniczone wydzielanie dymu - wszystko to sprzyja to tworzeniu bezpiecznego miejsca pracy i bezpieczeństwu pracowników.

INFORMACJE OGÓLNE



Piła do metalu Unicut TC 080

Unicut to kompaktowa przenośna piła tarczowa do wszystkich typów rur metalowych. Piły można używać do cięć prostych i kątowych, posiada wbudowany automatyczny system chłodzący i zapewnia możliwość wykonywania dokładnych cięć w celu idealnego dopasowania rur.

Szybkoobrotowe ostrza piły z powłoką powierzchniową DMO.

Rozmiar 250 x 2,0 x 32 z 2 otworami bocznymi 12/64 mm.

część zacinająca		45°	90°
	mm Ø	70	80
	mm Ø	40	40
	mm	60	70
	mm	40	40
	mm	65x60	95x60

Specyfikacje techniczne Unicut TC 080		TC 080	TC 080
		400 V / 3-fazowy	220 V
cięcia kątowe		do 45°	do 45°
napęd elektryczny	kW/Hz	1,0/50	0,8/50
masa	ca. kg	71	71
prędkość obrotowa	obr/min	52	52
wymiary (mm)	H	700	700
	W	850	850
	D	450	450
kod zamówienia		UNICUT TC 080/380V	UNICUT TC 080/220V

Narzędzia	TC 080
Ostrze do profili grubościennych i twardych materiałów	HSS-SÄGEBLATT 250/128
Ostrze do cienkościennych profili i rur	HSS-SÄGEBLATT 250/200

MASZYNY TNĄCE

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH



Przecinarka do węży MKX 40

Przecinarka do węży, umożliwiające szybką i niezawodną produkcję przewodów we wszystkich zakresach wymiarowych. Możliwość przycinania węży z maksymalnie sześcioma opłotami spiralnymi do 2". Hamulce silnika zatrzymują ostrze w ciągu 10 sekund od wyłączenia. Dla profesjonalistów, którzy oczekują narzędzi o podwyższonych parametrach jakości i łatwych w użyciu.

Nr ref.: 7480-19229: 3-fazowe

Specyfikacje techniczne MKX 40		
		3-fazowe
zasilanie		380V
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	2"
	4SW	2"
	6SW	2"
silnik (kW)		4,6
silnik hamulcowy		x
poziom hałasu		90dB
końcówka zasysająca (mm)		60
ostrze zacinające		350x3x30
wymiary (mm)	H	430
	W	690
	L	745
ciężar (kg)		75
numer produktu		7480-19229

MASZYNY TNĄCE



Przecinarka do węży MKX 30

Solidne narzędzie do wszystkich rodzajów zastosowań warsztatowych. Możliwość przycinania przewodów z maksymalnie sześcioma opłotami spiralnymi do 1,1/4". Hamulce silnika zatrzymują ostrze w ciągu 10 sekund od wyłączenia.

Nr ref.: 7480-19191: 3-fazowe

Specyfikacje techniczne MKX 30		
		3-fazowe
zasilanie		380V
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	1,1/4"
	4SW	1,1/4"
	6SW	1,1/4"
silnik (kW)		3,0
silnik hamulcowy		x
poziom hałasu		80dB
końcówka zasysająca (mm)		80
ostrze zacinające		275x3x30
wymiary (mm)	H	300
	W	440
	L	540
ciężar (kg)		50
numer produktu		7480-19191

MASZYNY TNĄCE

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH



Przecinarka do węży MKX 25

Kompaktowe maszyny tnące, doskonale nadające się do niewielkich warsztatów i zakładów. Możliwość przycinania węży z maksymalnie czterema opłotami spiralnymi do 1,1/4".

Nr ref.: 7480-19190: 1-fazowe / 7480-19189: 12V

Specyfikacje techniczne MKX 25			
		prąd stały	1-fazowy
zasilanie		12V	220V
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1,1/4"	1,1/4"
	6SW	--	--
silnik (kW)		2,0	2,2
silnik hamulcowy		--	--
poziom hałas		93dB	90dB
końcówka zasysająca (mm)		40	40
ostrze zacinające		250x2,5x40	200x1,6x30
wymiary (mm)	H	365	540
	W	567	510
	L	470	400
ciężar (kg)		29	20
numer produktu		7480-19189	7480-19190

POMOCNICZE



Urządzenie ssące MKX

Urządzenie ssące MKX pozwala na bezpieczne usunięcie drobinek gumy i dymu wydzielanego podczas przycinania węży. Drobinki są zasysane do zbiornika, nie pozostawiając żadnego zapachu. Dzięki zaworowi przeciwwskrowemu umieszczonemu między urządzeniem czyszczącym a wężem zasysającym żarzące się drobinki i odpady gumowe są błyskawicznie usuwane, co minimalizuje ryzyko pożaru.

W zależności od typu wybranej obcinarki MKX należy wybrać odpowiedni łącznik redukcyjny do połączenia przecinarki z urządzeniem ssącym MKX:

- › Pierścień redukcyjny MKX40: 80 mm Ø połączenie (8000-10395)
- › Pierścień redukcyjny MKX30: 50 mm Ø połączenie (8000-10368)
- › Pierścień redukcyjny MKX25: 40 mm Ø połączenie (8000-10375)

Nr ref.: 8000-10367

MASZYNY ZACISKAJĄCE

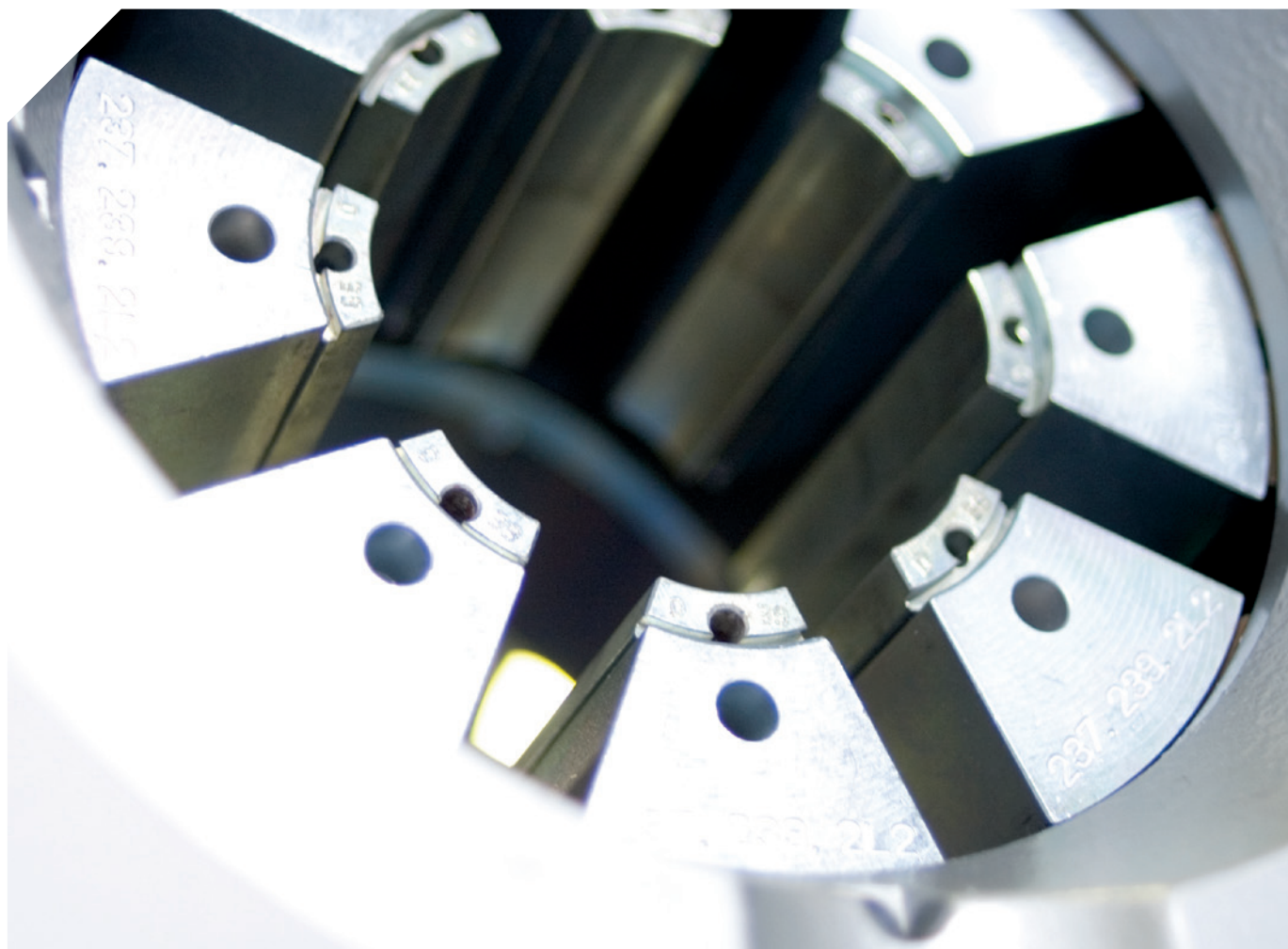
W przypadku urządzeń zaciskających Gates bezpieczny, szybki i wydajny montaż węży hydraulicznych oraz złączy jest prowadzony w sposób niezwykle prosty. Wszystkie maszyny Gates są projektowane specjalnie w celu zapewnienia bezawaryjnej współpracy z przewodami elastycznymi i złączami naszej firmy, co umożliwia nam produkowanie zespołów fabrycznych spełniających wszystkie wymagania Dyrektyw europejskich oraz najbardziej wymagających norm międzynarodowych. Ponadto gama asortymentowa urządzeń do samodzielnej produkcji zapewnia najwyższą dbałość i bezpieczeństwo w miejscu pracy (począwszy od niewielkich warsztatów produkcyjnych aż po duże instalacje oraz mobilne serwisy, a nawet usługi w terenie).

Obniżenie kosztów konserwacji i utrzymania dzięki wykorzystaniu urządzeń niewymagających stosowania smarów

Maszyny zaciskające MCX firmy Gates umożliwiają obniżenie kosztów prac konserwacyjnych, ponieważ nie wymagają smarowania. Urządzenia te są wyposażone w wyjątkowy system samosmarujących łożysk ślizgowych, umożliwiających zmniejszenie tarcia metalu o metal pomiędzy matrycą a głowicą elementu zaciskowego o 20%. Brak konieczności smarowania oznacza bezpieczniejsze i czystsze środowisko pracy.

Produkty łatwe w obsłudze, co zapewnia zwiększenie produktywności

Wszystkie urządzenia Gates są zaprojektowane tak, by zapewnić szybką i wygodną obsługę. To samo dotyczy naszych maszyn do zaciskania. Nasze elektryczne maszyny do zaciskania są dostarczane z gotowym do wykorzystania stojakiem umożliwiającym szybki wybór szczęk i ich zestawy są zawsze łatwo dostępne i zorganizowane w logiczny sposób. Przeznaczone do wykorzystania w terenie urządzenia zaciskające są przenośne i dostarczane ze specjalnym futerałem do przechowywania szczęk, i niezawodnymi uchwytami oraz wyposażone w gumowe warstwy zabezpieczające o wysokiej wytrzymałości. Ergonomiczny design naszych produktów w znaczącym stopniu przyczynia się do zwiększenia produktywności oraz przyspieszenia procesu zatwierdzania produktów przez osoby odpowiedzialne za zagadnienia bezpieczeństwa i higieny pracy.



MASZYNY ZACISKAJĄCE

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH

INFORMACJE OGÓLNE



MCX 50

Uniwersalne urządzenie zaciskające (zakres do 2" nawet dla węży sześciopłotowych) do profesjonalnych zastosowań. Opcjonalny system sterowania pedalem nożnym umożliwiającą obsługę bez używania rąk. Dostarczane wraz ze specjalnym stojakiem do przechowywania logicznie uporządkowanych szczęk pozostających w zasięgu ręki operatora, zapewniającym skrócenie czasu wyboru matrycy i przeprowadzenia montażu.

Nr ref.: 7480-19188: 3-fazowe

Specyfikacje techniczne MCX 50		
		3-fazowe
zasilanie		380V
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	2"
	4SW	2"
	6SW	2"
siła zaciskania (ton)		280
silnik (kW)		5,5
zestaw szczęk		239*/237-Dxx
czas cyklu (sek.)		18
zasobnik szczęk		stojak
wymiary (mm)	H	1400
	W	580
	L	610
ciężar (kg)		410
numer produktu		7480-19188
opcje	szczęki do znakowania	x**
	szybka wymiana szczęk	x
	ogranicznik tylny	7480-19198
	pedał nożny	7480-19199

* Tylko ze szczękami pośrednimi.

** Szczęki do znakowania typu 239 tylko w zakresie do 239-D37.

MASZYNY ZACISKAJĄCE



MCX 30

Kompaktowe urządzenie przyjazne dla użytkownika, umożliwiające zaciskanie końcówek pełnej gamy produktów Gates do 1,1/4". Dostarczane wraz ze specjalnym stojakiem do przechowywania logicznie uporządkowanych szczęk pozostających w zasięgu ręki operatora, zapewniającym skrócenie czasu wyboru matrycy i przeprowadzenia montażu. Dostępne także do zastosowań mobilnych przy wykorzystaniu osobnego zestawu do zasilania prądem stałym.

Nr ref.: 7480-19187: 3-fazowe / 7480-19186: 1-fazowe / 7480-19186: 12V

Specyfikacje techniczne MCX 30				
		prąd stały	1-fazowy	3-fazowe
zasilanie		12V	220V	380V
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	6SW	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
siła zaciskania (ton)		180	180	180
silnik (kW)		1,8	2,2	3
zestaw szczęk		239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx
czas cyklu (sek.)		41	41	20
zasobnik szczęk		stojak	stojak	stojak
wymiary (mm)	H	550	790	790
	W	475	600	600
	L	395	550	550
ciężar (kg)		125	170	170
numer produktu		7480-19185	7480-19186	7480-19187
opcje	szczęki do znakowania	x*	x*	x*
	szybka wymiana szczęk	x	x	x

* Szczęki do znakowania typu 239 tylko w zakresie do 239-D37.

MASZyny ZACISKAJĄCE

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH



MCX 25

Niewielkie urządzenie zaciskające do produkcji w niewielkich ilościach. Doskonałe jako pierwsze wyposażenie lub do niewielkich warsztatów. Urządzenie umożliwia zaciskanie złączy GlobalSpiral™ do 1" oraz złączy MegaCrimp® węży z opłotem krzyżowym do 1,1/4". Dostarczane wraz ze specjalnym stojakiem do przechowywania logicznie uporządkowanych szczęk pozostających w zasięgu ręki operatora, zapewniającym skrócenie czasu wyboru matrycy i przeprowadzenia montażu. Dostępne także do zastosowań mobilnych przy wykorzystaniu osobnego zestawu do zasilania prądem stałym.

Nr ref.: 7480-19184: 3-fazowe / 7480-19183: 1-fazowe / 7480-19182: 12V

Specyfikacje techniczne MCX 25				
		prąd stały	1-fazowy	3-fazowe
zasilanie		12V	220V	380V
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1"	1"	1"
	6SW	--	--	--
siła zaciskania (ton)		130	130	130
silnik (kW)		1,8	2,2	3
zestaw szczęk		239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx
czas cyklu (sek.)		39	39	19
zasobnik szczęk		stojak	stojak	stojak
wymiary (mm)	H	550	790	790
	W	475	600	600
	L	395	550	550
ciężar (kg)		115	160	160
numer produktu		7480-19182	7480-19183	7480-19184
opcje	szczęki do znakowania	x*	x*	x*
	szybka wymiana szczęk	x	x	x

* Szczęki do znakowania typu 239 tylko w zakresie do 239-D37.

MASZYNY ZACISKAJĄCE



MCX 20

Potężne, lekkie, przenośne i obsługiwane ręcznie urządzenie zaciskające, doskonałe do stosowania w warunkach polowych. Dostarczane ze skrzynką zawierającą kompletny zestaw szczęk. Urządzenie umożliwia zaciskanie złączy GlobalSpiral™ do 1" oraz złączy MegaCrimp® węży z opłotem krzyżowym do 1,1/4".

Nr ref.: 7480-19181

Specyfikacje techniczne MCX 20		
		ręczny
zasilanie		--
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	1,1/4"
	4SW	1"
	6SW	--
siła zaciskania (ton)		90
zestaw szczęk		263-Dxx
zasobnik szczęk		box
wymiary (mm)	H	370
	W	450
	L	470
ciężar (kg)		35
numer produktu		7480-19181
opcje	szczęki do znakowania	x*

* Szczęki do znakowania typu 263 tylko w zakresie do 263-D35.



MC 1001

Lekkie, przenośne narzędzia zaciskające zapewniające najwyższą niezawodność w warunkach polowych. Dostarczane ze skrzynką zawierającą kompletny zestaw szczęk. Wersja pneumatyczna jest wyposażona w pompę powietrzną obsługiwaną pedałem nożnym. Urządzenie umożliwia zaciskanie złączy MegaCrimp® przeznaczonych do węży z opłotem krzyżowym do 1".

Nr ref.: 7480-19164: urządzenie ręczne / 7480-19165: urządzenie pneumatyczne

Specyfikacje techniczne MCX 1001			
		ręczny	pneumatyczne
zasilanie		--	7bar/100psi
maksymalna zdolność zaprasowywania	WB	1"	1"
	4SW	--	--
	6SW	--	--
siła zaciskania (ton)		27	27
zestaw szczęk		MC1000-Dxx	MC1000-Dxx
zasobnik szczęk		box	box
wymiary (mm)	H	460	460
	W	280	280
	L	390	390
ciężar (kg)		24	22
numer produktu		7480-19164	7480-19165

MASZYNY ZACISKAJĄCE

ŚWIAT MASZYN MONTAŻOWYCH

TABELA WYBORU MATRYC

Maszyny w ofercie

Rozmiar	Waż elastyczny					Złącze	Szczęki	MC1001 MC1000-Dxx	MCX20 MCX 263-Dxx	MCX25 MCX 239-Dxx	MCX30 MCX 239-Dxx	
-4	M6K	M5K	M4K	M3K		G	D21	x	x	x	x	
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D21	x	x	x	x	
	G3H	GTH		ACR		G	D21	x	x	x	x	
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D21	x	x	x	x	
-5		M5K	M4K	M3K		G	D22	x	x	x	x	
	CM2T	G2	G1		TH7	G	D22	x	x	x	x	
		GTH				G	D22	x	x	x	x	
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D22	x	x	x	x	
-6		M5K	M4K	M3K		G	D22	x	x	x	x	
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D22	x	x	x	x	
	G3H	GTH		ACR		G	D22	x	x	x	x	
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D22	x	x	x	x	
-8	EFG6K	EFG5K	EFG4K			GS	D33		x	x	x	
		M5K	M4K	M3K		G	D33	x	x	x	x	
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D33	x	x	x	x	
	G3H	GTH		ACR		G	D33	x	x	x	x	
-10	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D33	x	x	x	x	
	EFG6K	EFG5K	EFG4K			GS	D33		x	x	x	
		M4K	M3K			G	D34	x	x	x	x	
	CM2T	G2	G1			G	D34	x	x	x	x	
-12	G3H	GTH		ACR		G	D34	x	x	x	x	
			GP80+	GP60	GP40	G	D34	x	x	x	x	
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D35		x	x	x	
		M4K	M3K			G	D35	x	x	x	x	
-16	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D35	x	x	x	x	
		GTH	GMV	ACR		G	D35	x	x	x	x	
			GP80+	GP60	GP40	G	D35	x	x	x	x	
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D35		x	x	x	
-20		G2	G1			G	D39		x	x	x	
			GMV	ACR		G	D39		x	x	x	
			GP80+		GP40	G	D39		x	x	x	
			EFG4K	EFG3K		GS	D39				x	
-24	EFG6K	EFG5K			HD-UHP	GS	D310				x	
	M2T	G2	G1			GSP	D310					
			GMV	ACR		GSP	D310					
			GP80+		GP40	GSP	D310					
-32				EFG3K		GSP	D311					
	EFG6K	EFG5K				GSM	D311					
	M2T	G2	G1			GSP	D312					
			GMV	ACR		GSP	D312					
			GP80+			GSP	D312					
				EFG3K			D313					
	EFG6K	EFG5K					D314					

opłot krzyżowy
4 opłotowy spiralny
6 opłotowy spiralny

* Tylko ze szczękami pośrednimi

Uwaga: Wersje wysoko/nisko temp., MTF, XTF oraz Twin są zgodne z zaleceniami dla standardowych równorzędnych zestawów szczęk

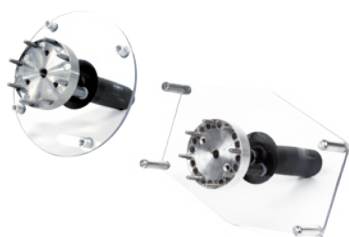
MASZYNY ZACISKAJĄCE

Istniejące maszyny

	MCX50 MCX 239-Dxx *	MCX50 237-Dxx	MC5001 - MC3001 - MC2501	MC5000 - MC3000 - MC2000	K2503 - MC1000	K4003 - K7003 - S5101	P32 - FP110 - P51 - FP120 - FP140 - FP160	P20HP - FP20 - P21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D33	MC5001-D33		K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33		K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D35	MC5001-D35			FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35			FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37			FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
		x	MC5001-D311	MC5001-D311			FP P32-D311	
		x	MC5001-D311	MC5001-D311			FP P32-D311	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D313	MC5001-D313			FP P32-D313	
		x	MC5001-D314B	MC5001-D314B			FP P32-D314	

Uwaga: Lista zestawów szczęk do maszyn starszego typu nie oznacza zdolności poszczególnych maszyn do realizacji danej kombinacji złącz, lecz stanowi jedynie ogólne zestawienie dostępnych rodzajów szczęk danego rodzaju; aby poznać pełnię możliwości swojej maszyny do samodzielnego montażu w zakresie łączenia węży i przewodów, należy zapoznać się z treścią instrukcji instalacji i kalibracji.

POMOCNICZE



Narzędzie do szybkiej wymiany szczęk (QDC)

Uniwersalny system szybkiej wymiany szczęk umożliwia skrócenie czasu i zdecydowane ułatwienie wymiany bez ryzyka uszkodzenia ich zestawu. Przezroczysta osłona QDC umożliwia jej szybką wymianę i całkowicie bezpieczne umieszczanie zestawów szczęk w głowicy zaciskowej. Proste wciśnięcie przycisku zamykania wystarczy, aby bezpiecznie zablokować szczęki na miejscu i zapewnić wykonanie doskonałego przewodu. Przy zakupie elektrycznego urządzenia zaciskającego dostarczany jest również uchwyt QDC przeznaczony do danej maszyny.

Nr ref.: 7480-19194: QDC MCX 25 / 7480-19200: QDC MCX 30 / 7480-19195: QDC MCX 50



Szczęki do znakowania

Aby ułatwić użytkownikom zapewnienie zgodności z postanowieniami europejskiej Dyrektywy Maszynowej, które wymagają oznakowania gotowych zestawów nazwą producenta oraz kodem daty produkcji, opracowaliśmy nową gamę szczęk do znakowania przeznaczonych do urządzeń MCX 50, MCX 30, MCX 25 i MCX 20.

Aby uzyskać dodatkowe informacje, skontaktuj się z firmą Gates.



e-Crimp: regulacja ustawień zaciskania w trybie online w zaledwie kilka sekund

Teraz nie trzeba już przeszukiwać sterty płyt CD-ROM, aby odnaleźć właściwe ustawienia zaciskania. Wystarczy wejść na naszą stronę ww2.gates.com/europe/e-crimp i przeprowadzić krótką procedurę rejestracji, aby uzyskać dostęp do prawidłowych ustawień zaciskania w zaledwie kilka sekund! Po zalogowaniu użytkownik uzyskuje dostęp do Arkusza Danych Zaciskania, który może być sortowany wg typu maszyny. Wystarczy wybrać typ maszyny i wydrukować arkusz zawierający najbardziej aktualne i precyzyjne informacje lub pobrać plik pdf. Użytkownik może również systematycznie otrzymywać wiadomości e-mail od naszych inżynierów, zawierające najnowsze informacje dotyczące ustawień złączy wykorzystywanych na rynku.

URZĄDZENIA POMOCNICZE



Maszyna do gratowania rur Optigrat OG 642

Elektryczne narzędzie do gratowania zapewnia szybkie i czyste gratowanie wewnętrznych i zewnętrznych powierzchni rur o średnicy od 6 do 42 mm. Urządzenie jest wykonane ze stali HSS zapewniającej niebrudzące działanie i długi okres eksploatacji.

Specyfikacje techniczne OG 642 Optigrat		OG 642
		400 V / 3-fazowy
prędkość obrotowa gratowanie wewnętrzne	obr/min	300
prędkość obrotowa gratowanie zewnętrzne	obr/min	200
napęd elektryczny	Hz	50
masa	ca. kg	30
wymiary (mm)	H	225
	W	492
	D	333
kod zamówienia		OPTIGRAT OG 642



Maszyna do płukania zanieczyszczonych rur TC 1036 S

Rury należy starannie oczyścić przed instalacją, aby uniknąć zatykania zaworów i innych problemów. Uniclean pozwala na łatwe czyszczenie bezpośrednio w miejscu montażu i może być stosowany do rur o średnicy zewnętrznej od 6 do 42 mm. Wyposażony jest w dwustopniową turbo dyszę i skuteczne uszczelnienie zbiornika oraz specjalny filtr powietrza pozwalający na łatwą konserwację.

Specyfikacje techniczne TC 1036 S Uniclean		TC 1036 S
TC 1036 S Uniclean	bar	6
maksymalne sieciowe ciśnienie powietrza	bar	18
ciśnienie operacyjne	bar	2-8
maks. ciśnienie robocze medium używanego do pistoletu	bar	32
maks. wymóg dot. powietrza	ltr./min	400
wewnętrzna średnica rury	mm	4-40
maks. długość rury	m	6
maks. długość węża	m	7,5
pojemność zbiornika na medium	litr	30
napęd elektryczny	Hz	50
masa	ca. kg	30
wymiary	mm H	500
	mm W	380
	mm D	640
kod zamówienia		UNICLEAN TC 1036 S



Nr ref.: 7480-19193

Maszyna do oznaczania rur MSX

Ręczne urządzenie znakujące stanowi precyzyjną, kompaktową i niewymagającą serwisowania maszynę warsztatową do znakowania tulejek oraz jedno- i dwuczęściowych złączy firmy Gates. Urządzenie MSX 50 jest wyposażone w pokrętkę ręczną umożliwiającą modyfikację ustawień znaków w celu uzyskania wymaganej głębokości znakowania. Szczelina w uchwycie znaków umożliwia ich łatwe zakładanie. Maszyna jest zgodna z europejską dyrektywą ws. maszyn. W celu zamówienia określonych zestawów znaków należy skontaktować się z firmą Gates.



Nr ref.: 7480-00100

Narzędzie typu Push-on

Nakładanie złączy na węże może być trudnym zadaniem. Narzędzie Push-on firmy Gates czyni to zadanie łatwym i szybkim. Ręczna maszyna do instalacji złączy o solidnej konstrukcji wykonanej z kutego żelaza i stali oszczędza wysiłku związanego z wkładaniem zatyczek do węży i poprawia efektywność kosztową.



Nr ref.: 7482-1342

Narzędzie do montażu elementów rur MegaCrimp®

Narzędzie do pomiaru zagłębienia MegaCrimp® umożliwia bardzo łatwe sprawdzanie prawidłowej głębokości wprowadzenia do złącza wszelkiego rodzaju węży z opłotem firmy Gates. Narzędzie sprawdza także prawidłowość równego wykonania cięcia!

URZĄDZENIA POMOCNICZE



Perforator do węży

Perforatory Gates są wyposażone w drewniane wałki nabijane igłami, które potrafią przebić niezanieczyszczone węże wzmacniane opłotem lub stalową spiralą stosowane do tłoczenia gazów pod ciśnieniem (do 3,5 MPa). 7482-06565 zaleca się do węży od 3/16" do 3/4", a 7482-06566 dla węży od 1" do 2".

Nr ref.: 7482-06565: 3/16" – 3/4" / 7482-06566: 1" – 2"



Stół obrotowy

Stół obrotowy doskonale nadający się do odwijania szpul przewodów. Tabela węży wielkośrednicowych przedstawia kompletny asortyment węży z opłotem lub spiralą.

Nr ref.: 7480-19135